



UNIVERSITAT POLITÈCNICA DE CATALUNYA
BARCELONATECH

Campus de Vilanova i la Geltrú

Grau en Enginyeria de Disseny Industrial i Desenvolupament de Producte

Maquetació i Prototipatge

IMPRESSIÓ 3D

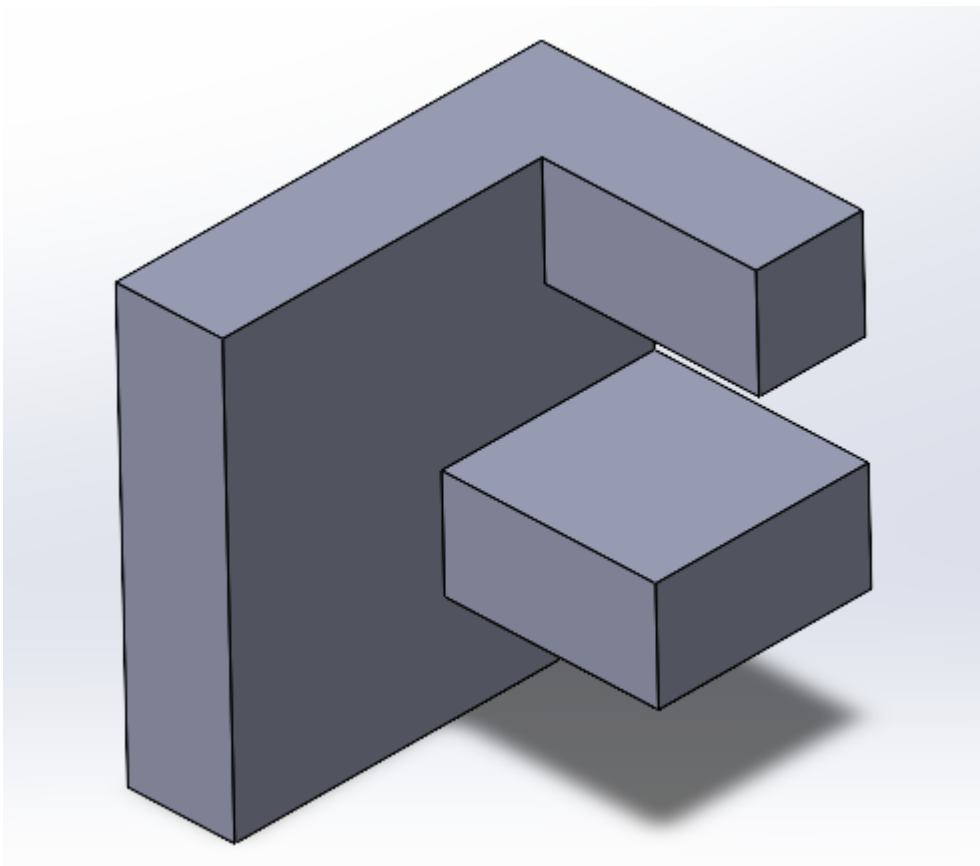
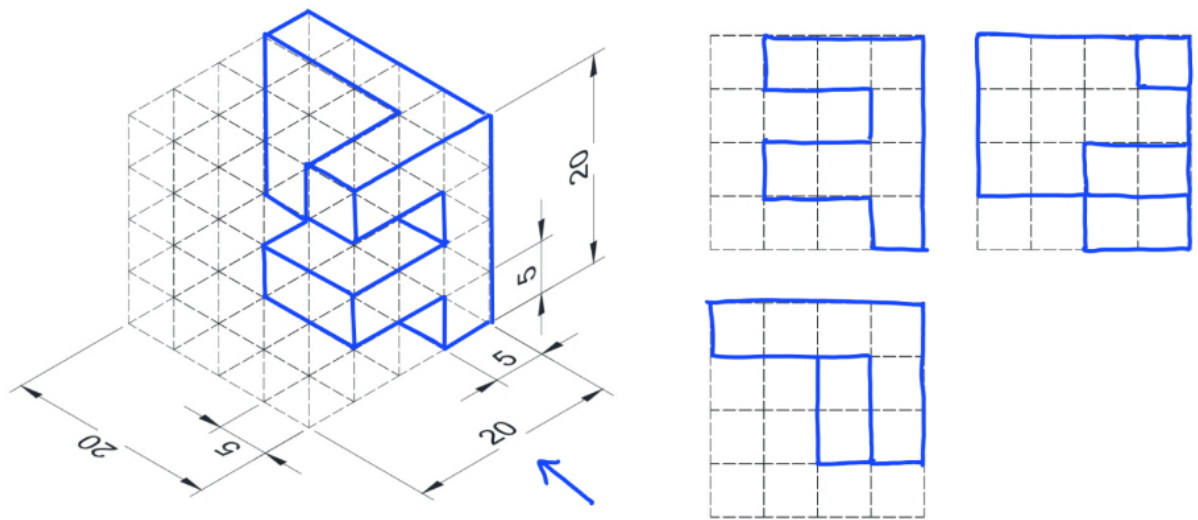
Pràctica 4

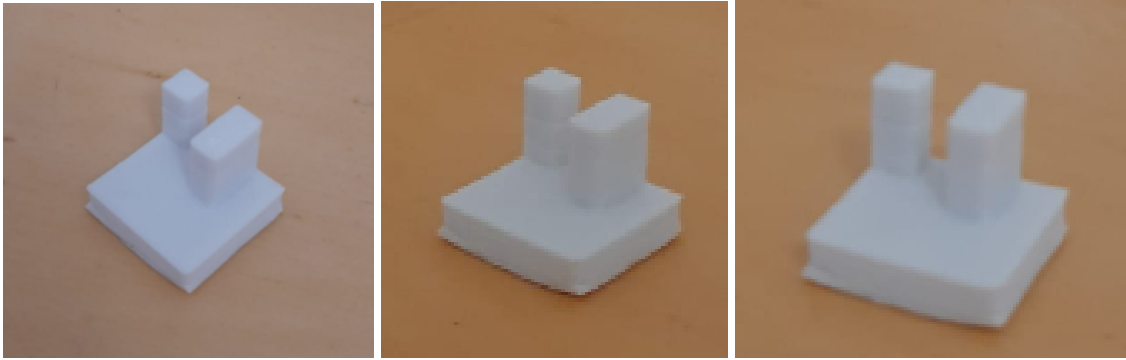
Grup D3111

Sorana Baciú
Abril Farrero
Judith Masip

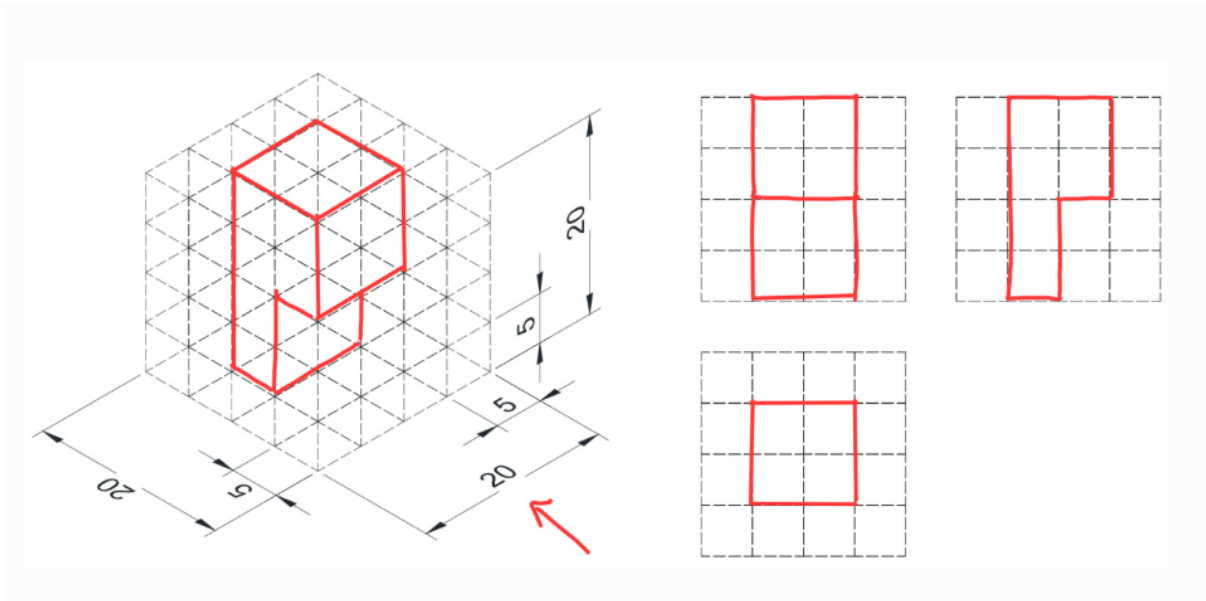
Foto de la peça impresa

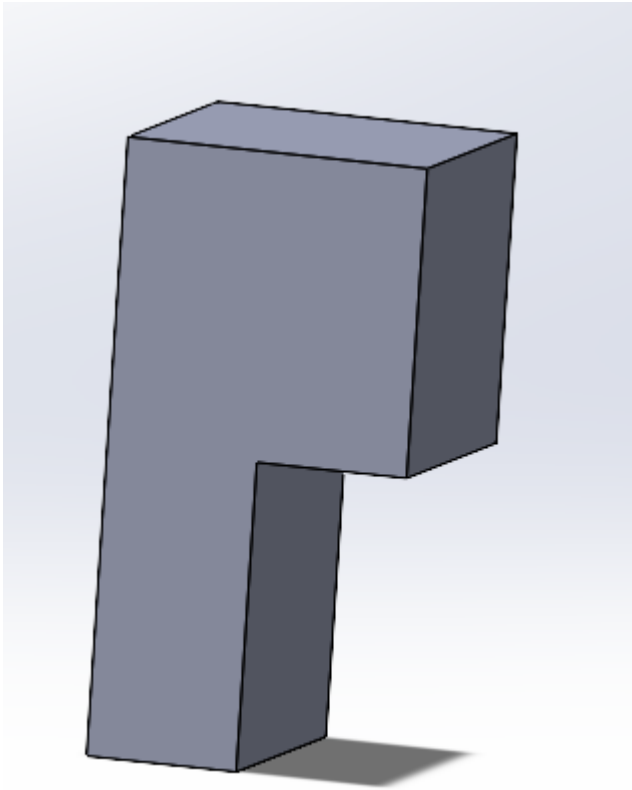
PEÇA 1: Sorana



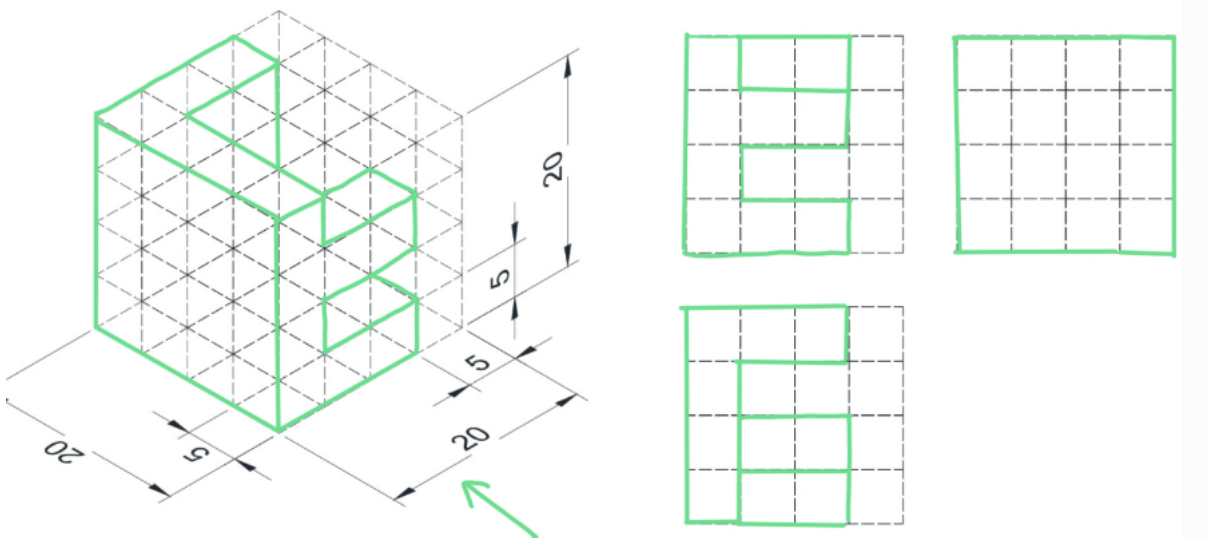


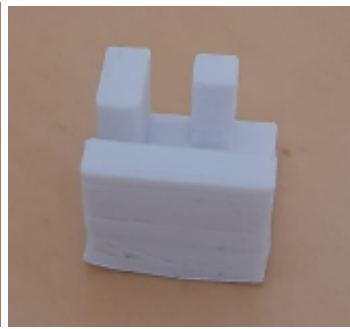
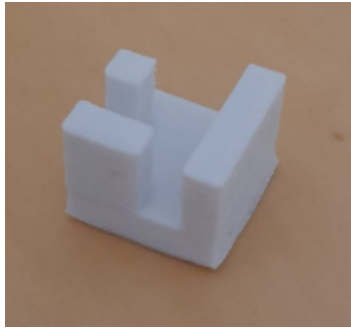
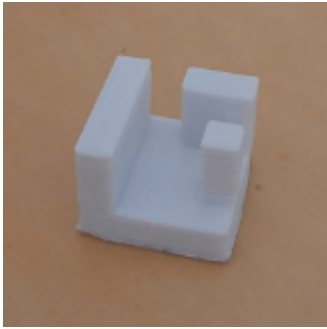
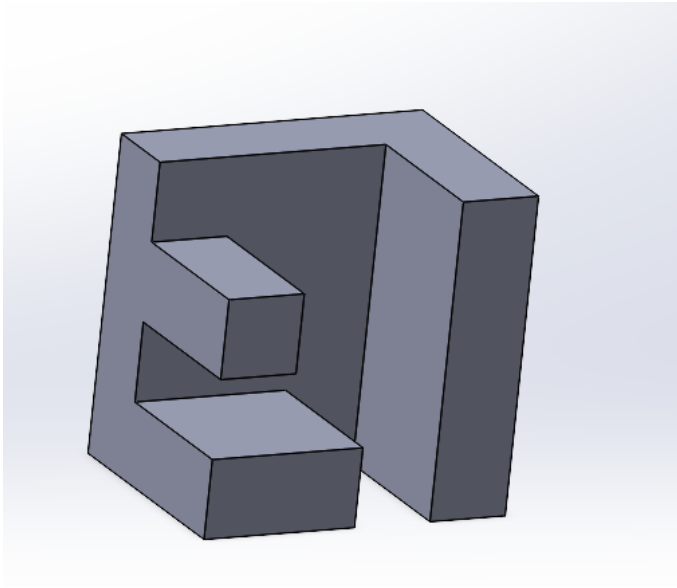
PEÇA 2:Abril



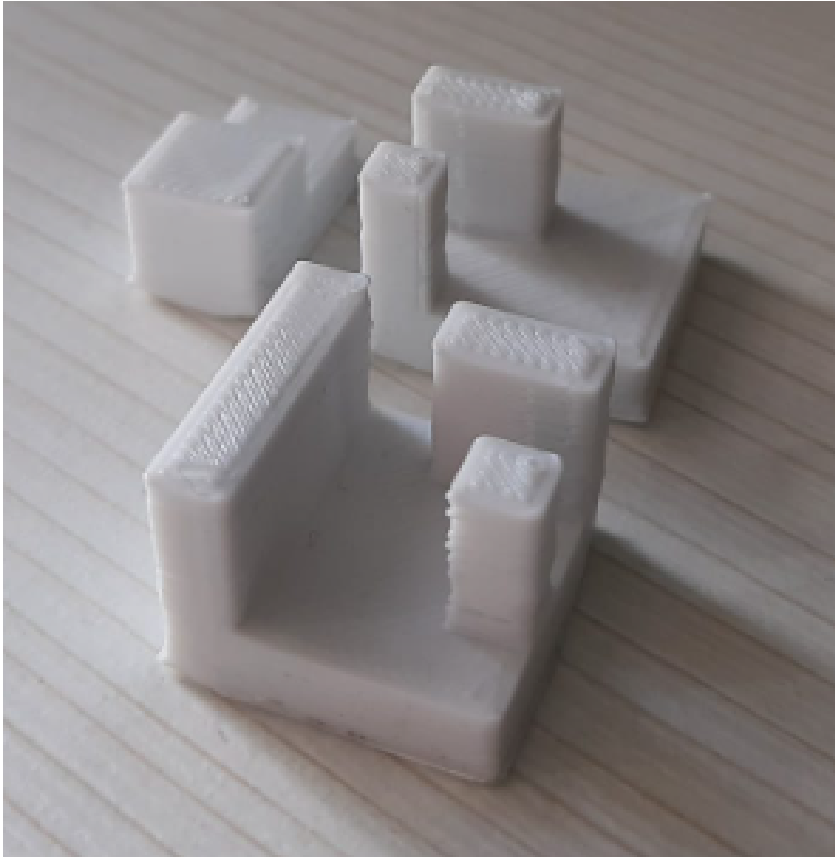


PEÇA 3:Judith

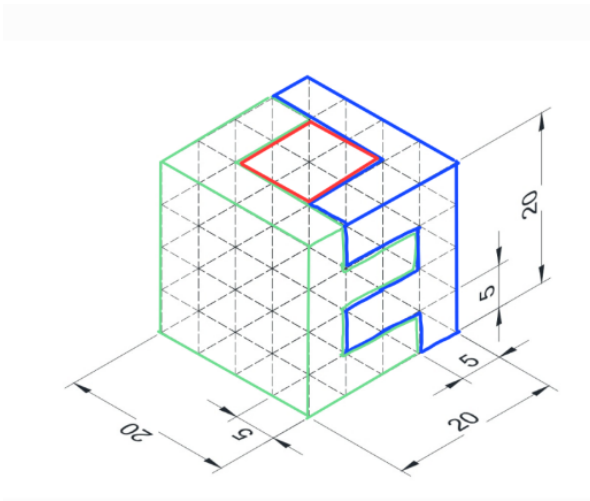


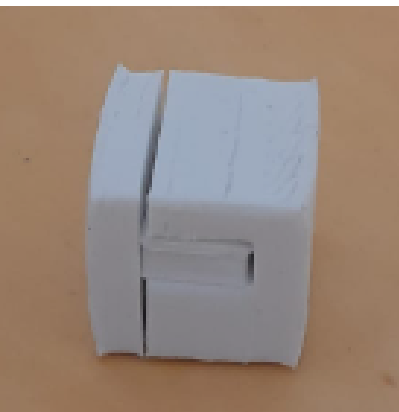
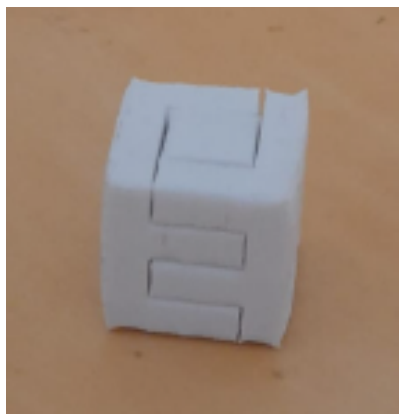
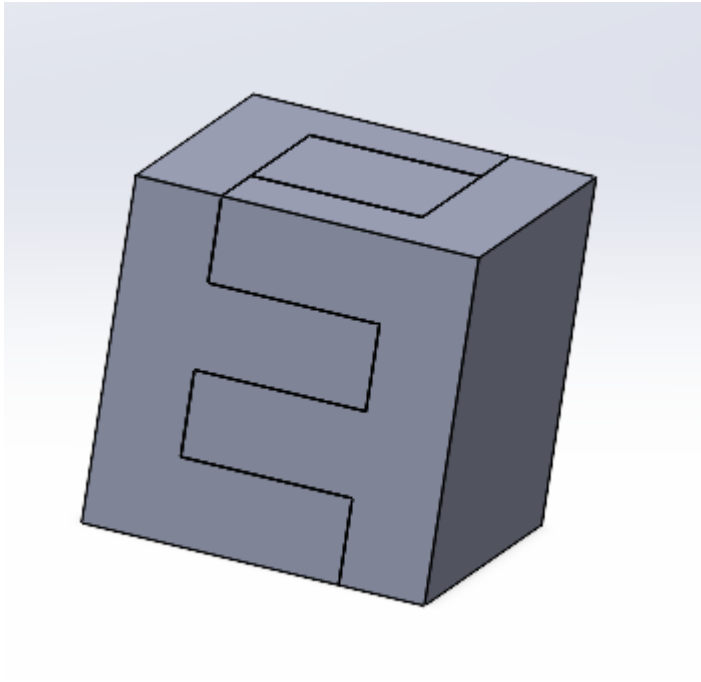


Fotos del puzzle 3D muntat i desmuntat
PUZZLE DESMUNTAT:



PUZZLE MUNTAT:



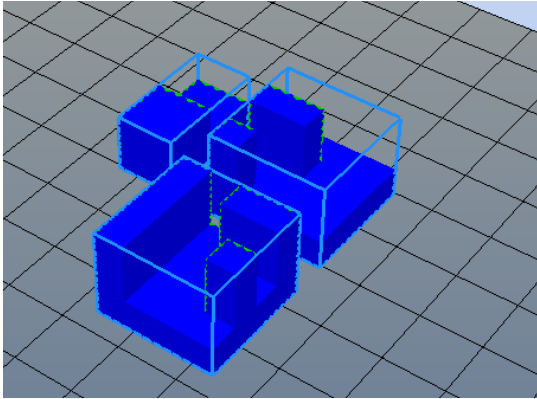


Crítica constructiva del resultat

Tot i que la impressora no ha imprimit les peces a la perfecció, sinó que lleugerament bombades en algunes cares, aquestes encaixaven entre elles sense cap problema. El temps d'impressió total ha estat 35 minuts, però com que el primer intent d'impressió ha fallat, hem estat 5 minuts més.

Així doncs, no hem obtingut el resultat ideal estèticament, funcionalment sí perquè podem encaixar les peces fàcilment .

Per fer el fitxer que farem servir per a poder imprimir el nostre disseny, hem de importar les peces fetes amb solidworks a el programa de la impresora.



Seguidament hem de col·locar les peces de la manera que es veu a la imatge, fent que la part més gran de cada peça estigui a la base, perquè així la peça tingui estabilitat i no caigui durant l'expressió, i també per estalviar material, perquè si no el programa hauria de fer parts de suport.

I configurem el tipus de filament que farem servir, que en aquest cas és el filament Colido PLA_70, i ja se'ns configuraran soles totes les característiques.

